RESINA DE ACABADO PAVIPRINT® ®

STAMPED CONCRETE

Identificación del producto:
Nombre: **Resina de Acabado Paviprint**
Uso Previsto: Resina protectora de acabado para mortero u hormigón impreso.

Empresa/Distribuidor:
Nombre: **PRODUCTOS PAVIPRINT, S.L.**
Avda. de España, nº 29 – Vivi. 5
28220 Majadahonda –MADRID - España
Teléfono: +34 91 634 42 24
Fax: +34 91 634 11 69
E-Mail: paviprint@paviprint.com
Web site: www.paviprint.com

A.- DEFINICIÓN.

La resina de acabado **"RC.02" PAVIPRINT,** es un producto de dispersión copolímera en base acuosa, especialmente desarrollada para ser utilizada como compuesto para la protección y curado de pavimento de hormigón impreso.

B.- APLICACIÓN

La resina de acabado **"RC.02 PAVIPRINT**, es un producto que se aplica sobre las superficies de hormigón impreso en su fase final de ejecución, una vez se haya limpiado y eliminado de su superficie el producto "Polvo liberador" Paviprint mediante maquina hidrolimpiadora y la superficie no contenga charcos de agua.

C.- CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Proporciona una buena retención de agua.
Evita la aparición de florescencias.
No se blanquea por la aportación de agua en superficie.
Posee una excelente adherencia y endurece rápidamente.
Excepcional resistencia al agua y a la intemperie.
Penetra en los posibles poros de la superficie de hormigón, sellando la superficie, favoreciendo el comportamiento de la superficie tratada en los ciclos de hielo-deshielo.

D.- COMPOSICION YELABORACION

La resina de acabado "**RC.02"PAVIPRINT,** es un producto de dispersión copolímera en base acuosa.
La resina de acabado "**RC.02**" **PAVIPRINT**, está especialmente formulada para aplicar en el proceso de pavimentos de hormigón impreso.
Es un producto elaborado en fábrica siguiendo en su proceso los más estrictos controles de calidad, cumpliendo en todo momento las normativas existentes.

E.- CARACTERISTICAS Y RENDIMIENTOS

Se presenta concentrado, para diluir en agua al 50%.
El rendimiento se puede estimar en 5 M2/Litro (En las condiciones de ensayo ASTM C-309-98ª)-- (0,20 Lts/m2).

F.- MODO DE EMPLEO

La resina de acabado “RC.02” **PAVIPRINT**, es un producto que se suministra concentrado, listo para diluir en agua al 50% antes de la aplicación.
Su aplicación se realiza por medio de una maquina con pistola rociadora o con mochila pulverizadora de mano, formando sobre la superficie una película fina y homogénea.
La temperatura ambiente de la superficie a aplicar y la del producto nunca será inferior a 5ºC. y no superior a 30ºC durante su aplicación.
Los envases no deberán estar expuestos al sol y se protegerán contra las heladas antes de su aplicación.

G.- PRECAUCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

No ingerir. Cerrar el envase después de usar. Tomar todas las precauciones normales en el proceso de aplicación, por ejemplo, uso guantes protectores, uso de mascarilla, uso de gafas protectoras, etc....
Lavar después del manejo del producto.
Consulte nuestra ficha de datos de seguridad.

H.- SUMINISTRO

La resina de acabado “RC.02” **PAVIPRINT**, se suministra concentrada en garrafas de plástico de 25 Lts. de capacidad.

I.- ALMACENAMIENTO

Almacenaje el producto en los envases de origen bien cerrados. Protegerlos de las heladas y evitar exponerlos a temperaturas superiores a los 30ºC.

En estas condiciones el producto puede conservarse durante seis meses sin alteraciones en sus propiedades.



Productos Paviprint®

Sede Central Paviprint:

avda. de españa, núm.29-Vivi.5
28220 majadahonda (madrid) - españa

Telf. +34 91 634 42 24
Fax. +34 91 634 11 69

e-mail: paviprint@paviprint.com



paviprint® STAMPED CONCRETE